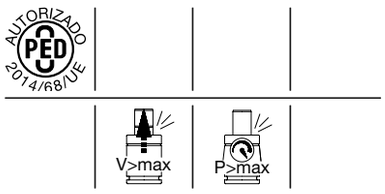
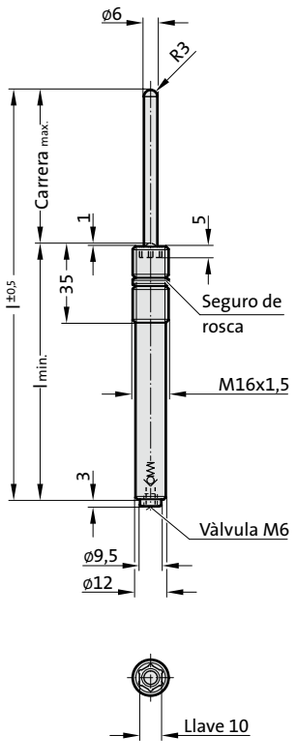
MUELLE DE GAS (PERNO DE PRESIÓN) MOULD LINE, TIPO ALLEN



3479.030.

Muelle de gas (Perno de presión) MOULD LINE, tipo Allen

3479.030.



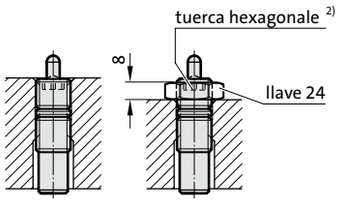
Descripción:
Los pernos de presión con muelle se emplean como expulsores, pernos de amortiguación, fijación del posicionado y separadores, en los diferentes campos de construcción de útiles, utillajes y maquinaria.
Para su montaje se emplea la herramienta especial FIBRO (2470.12.010.017).

Nota:
Un muelle desgastado no puede repararse, hay que sustituirlo completamente.

Medio de presión: Nitrógen - N_2
Presión máxima de llenado depende de la Temperatura de trabajo:
150 bar (20°C) a 0°C-80°C
125 bar (20°C) a 80°C-100°C
115 bar (20°C) a 100°C-120°C
Presión minima de llenado: 25 bar (20°C)
Temperatura de trabajo: 0°C a +120°C
Aumento de la presión en relación a la temperatura: ± 0,3%/°C
Núm. máx. de carreras recomend.:
20 (a 0°C-80°C)
15 (a 80°C-100°C)
10 (a 100°C-120°C)
Velocidad máxima del pistón: 1,0 m/s

2) Tuerca hexagonal pedir adicionalmente: 2480.004.00040.1 (M16 x 1,5)

Código	$Carrera_{max.}$ (s)	$l_{min.}$	l
3479.030.00040.010	10	55	65
3479.030.00040.020	20	65	85
3479.030.00040.030	30	75	105
3479.030.00040.040	40	85	125
3479.030.00040.050	50	95	145
3479.030.00040.060	60	105	165
3479.030.00040.070	70	115	185
3479.030.00040.080	80	125	205



Fuerza inicial del muelle en relación a la presión de llenado

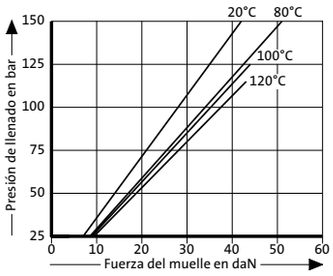
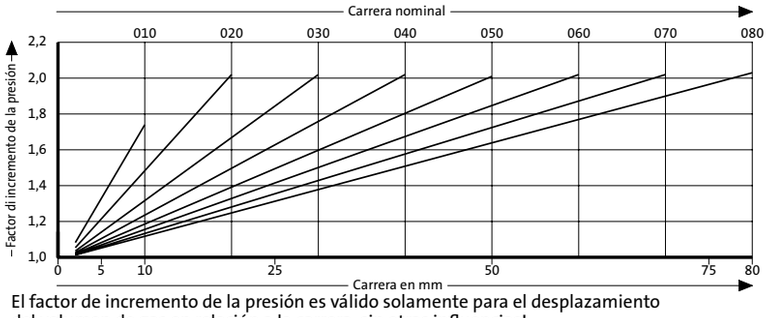


Diagrama de incremento de la presión en función de la carrera



El factor de incremento de la presión es válido solamente para el desplazamiento del volumen de gas en relación a la carrera, sin otras influencias!

nos reservamos el derecho de hacer modificaciones

MUELLE DE GAS (PERNO DE PRESIÓN) MOULD LINE, TIPO ALLEN

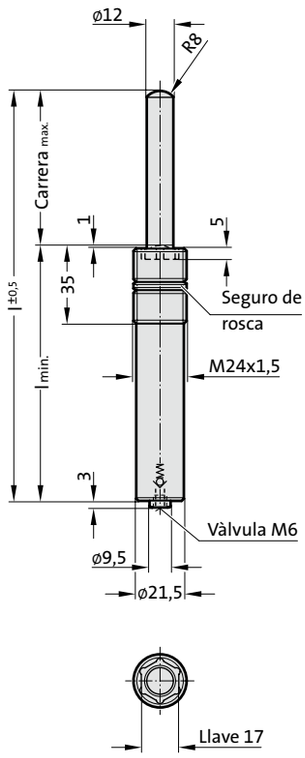
Descripción:
Los pernos de presión con muelle se emplean como expulsores, pernos de amortiguación, fijación del posicionado y separadores, en los diferentes campos de construcción de útiles, utillajes y maquinaria.
Para su montaje se emplea la herramienta especial FIBRO (2470.12.010.017).

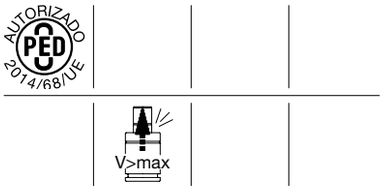
Nota:
Un muelle desgastado no puede repararse, hay que sustituirlo completamente.

Medio de presión: Nitrógen - N_2
Presión máxima de llenado depende de la Temperatura de trabajo:
150 bar (20°C) a 0°C-80°C
125 bar (20°C) a 80°C-100°C
115 bar (20°C) a 100°C-120°C
Presión minima de llenado: 25 bar (20°C)
Temperatura de trabajo: 0°C a +120°C
Aumento de la presión en relación a la temperatura: ± 0,3%/°C
Núm. máx. de carreras recomend.:
20 (a 0°C-80°C)
15 (a 80°C-100°C)
10 (a 100°C-120°C)
Velocidad máxima del pistón: 1,0 m/s

2) Tuerca hexagonal pedir adicionalmente: 2480.004.00170

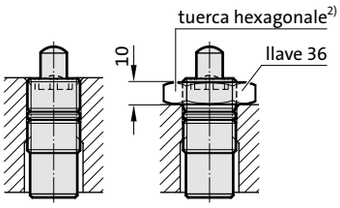
3479.032.





3479.032.

Muelle de gas (Perno de presión) MOULD LINE, tipo Allen



Código	Carrera$_{max.}$ (s)	$l_{min.}$	l
3479.032.00170.010	10	55	65
3479.032.00170.020	20	65	85
3479.032.00170.030	30	75	105
3479.032.00170.040	40	85	125
3479.032.00170.050	50	95	145
3479.032.00170.060	60	105	165
3479.032.00170.070	70	115	185
3479.032.00170.080	80	125	205

Fuerza inicial del muelle en relación a la presión de llenado

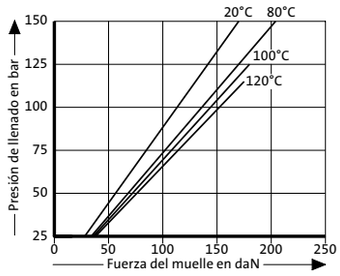
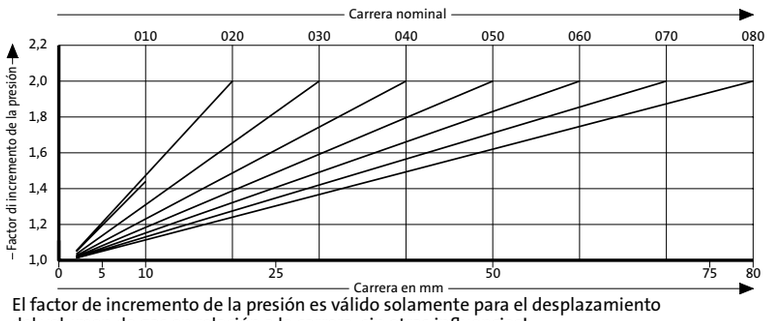


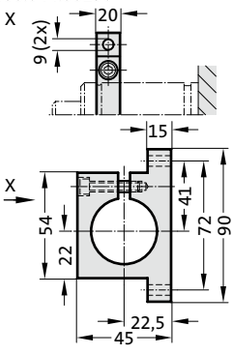
Diagrama de incremento de la presión en función de la carrera



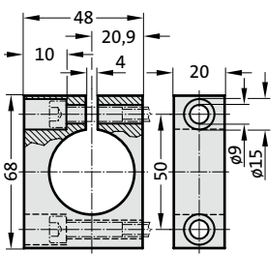
El factor de incremento de la presión es válido solamente para el desplazamiento del volumen de gas en relación a la carrera, sin otras influencias!

MUELLE DE GAS MOULD LINE
VARIANTES DE SUJECIÓN

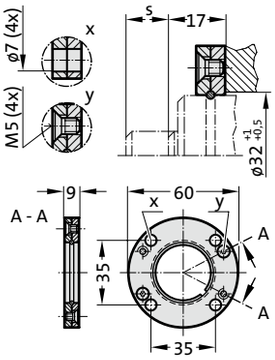
2480.044.00150 [2)]



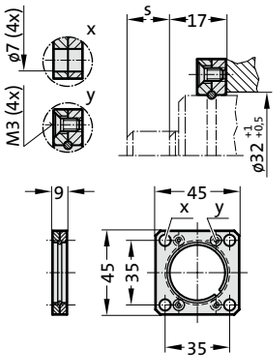
2480.044.03.00150 [2)]



2480.055.00150



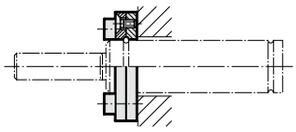
2480.057.00150

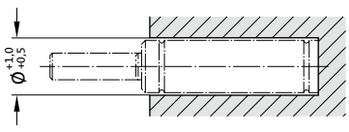


Nota:

[2)] Atención:
¡La fuerza del muelle tiene que ser absorbida por la superficie de impacto!

Ejemplos de montaje:





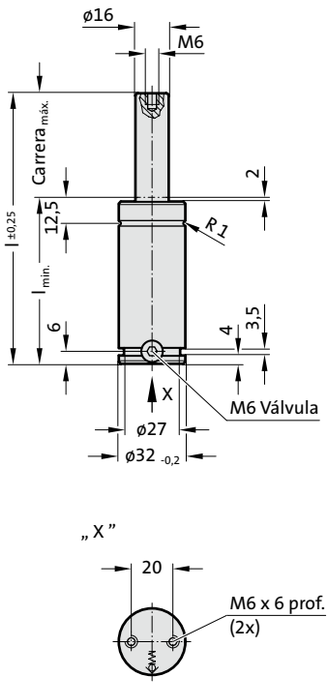
MUELLE DE GAS MOULD LINE

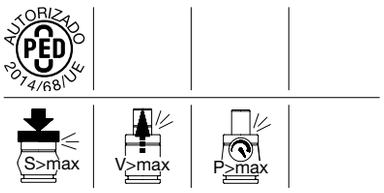
Nota:
La fuerza inicial del muelle a 150 bar/20°C es de 300 daN

Código de pedido para juego de piezas de recambio: 3487.12.00300

Medio de presión: Nitrógen - N_2
Presión máxima de llenado depende de la Temperatura de trabajo:
150 bar (20°C) a 0°C-80°C
125 bar (20°C) a 80°C-100°C
115 bar (20°C) a 100°C-120°C
Presión minima de llenado: 25 bar (20°C)
Temperatura de trabajo: 0°C a +120°C
Aumento de la presión en relación a la temperatura: ± 0,3%/°C
Núm. máx. de carreras recomend.:
20 (a 0°C-80°C)
15 (a 80°C-100°C)
10 (a 100°C-120°C)
Velocidad máxima del pistón: 1,0 m/s

3487.12.00300.





3487.12.00300.

Muelle de gas MOULD LINE

Código	Carrera$_{max.}$ (s)	$l_{min.}$	l
3487.12.00300.010	10	40	50
3487.12.00300.013	13	43	56
3487.12.00300.016	16	46	62
3487.12.00300.019	19	49	68
3487.12.00300.025	25	55	80
3487.12.00300.032	32	62	94
3487.12.00300.038	38	68	106
3487.12.00300.050	50	80	130
3487.12.00300.063	63	93	156
3487.12.00300.075	75	105	180
3487.12.00300.080	80	110	190
3487.12.00300.100	100	130	230
3487.12.00300.125	125	155	280

Fuerza inicial del muelle en relación a la presión de llenado

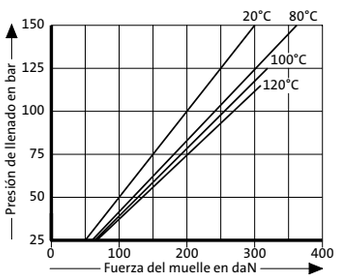
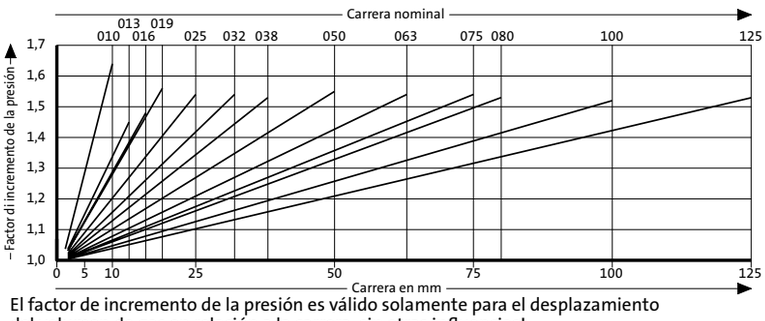


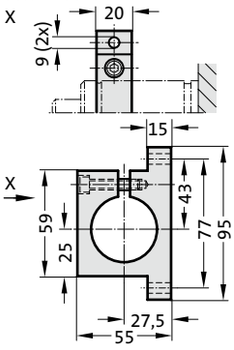
Diagrama de incremento de la presión en función de la carrera



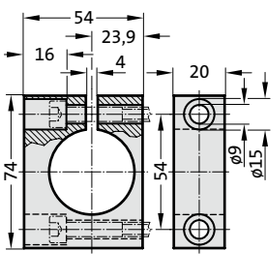
El factor de incremento de la presión es válido solamente para el desplazamiento del volumen de gas en relación a la carrera, sin otras influencias!

MUELLE DE GAS MOULD LINE
VARIANTES DE SUJECIÓN

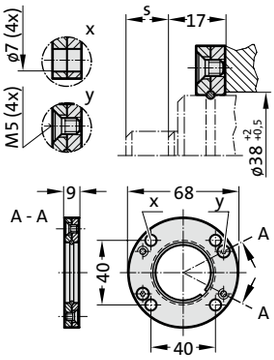
2480.044.00250 [2)]



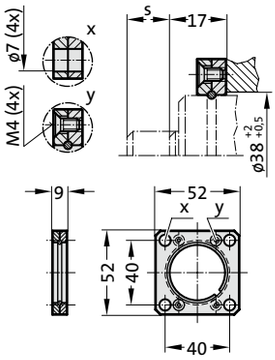
2480.044.03.00250 [2)]



2480.055.00250



2480.057.00250



Nota:

[2)] Atención:
¡La fuerza del muelle tiene que ser absorbida por la superficie de impacto!

nos reservamos el derecho de hacer modificaciones

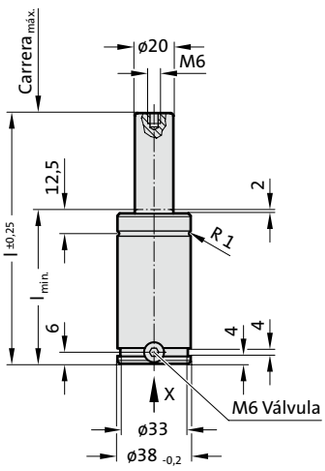
MUELLE DE GAS MOULD LINE

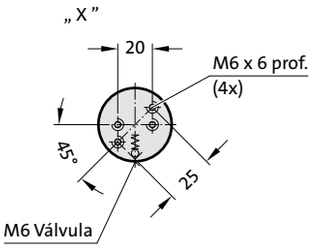
Nota:
La fuerza inicial del muelle a 150 bar/20°C es de 500 daN

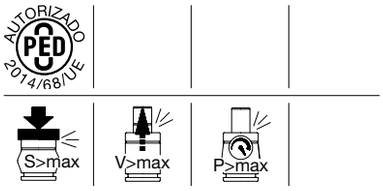
Código de pedido para juego de piezas de recambio: 3487.12.00500

Medio de presión: Nitrógen - N_2
Presión máxima de llenado depende de la Temperatura de trabajo:
150 bar (20°C) a 0°C-80°C
125 bar (20°C) a 80°C-100°C
115 bar (20°C) a 100°C-120°C
Presión minima de llenado: 25 bar (20°C)
Temperatura de trabajo: 0°C a +120°C
Aumento de la presión en relación a la temperatura: ± 0,3%/°C
Núm. máx. de carreras recomend.:
20 (a 0°C-80°C)
15 (a 80°C-100°C)
10 (a 100°C-120°C)
Velocidad máxima del pistón: 1,0 m/s

3487.12.00500.







3487.12.00500.

Muelle de gas MOULD LINE

Código	Carrera$_{max.}$ (s)	$l_{min.}$	l
3487.12.00500.010	10	40	50
3487.12.00500.013	13	43	56
3487.12.00500.016	16	46	62
3487.12.00500.019	19	49	68
3487.12.00500.025	25	55	80
3487.12.00500.032	32	62	94
3487.12.00500.038	38	68	106
3487.12.00500.050	50	80	130
3487.12.00500.063	63	93	156
3487.12.00500.075	75	105	180
3487.12.00500.080	80	110	190
3487.12.00500.100	100	130	230
3487.12.00500.125	125	155	280

Fuerza inicial del muelle en relación a la presión de llenado

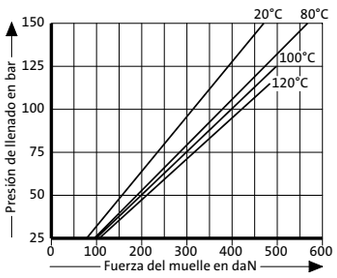
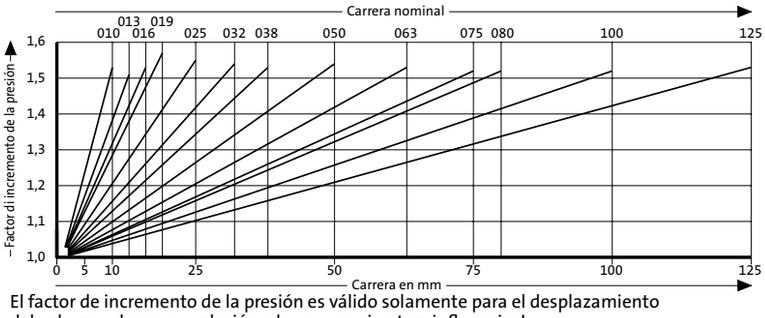


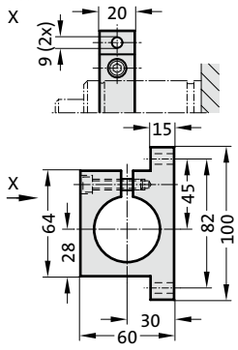
Diagrama de incremento de la presión en función de la carrera



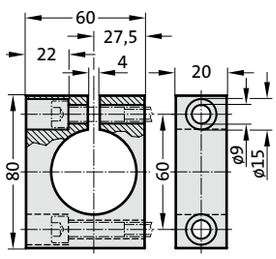
El factor de incremento de la presión es válido solamente para el desplazamiento del volumen de gas en relación a la carrera, sin otras influencias!

MUELLE DE GAS MOULD LINE
VARIANTES DE SUJECIÓN

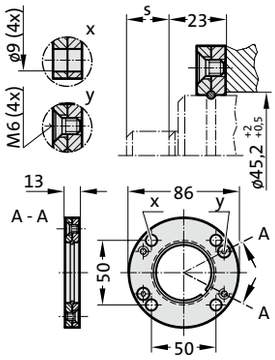
2480.044.00500 [2)]



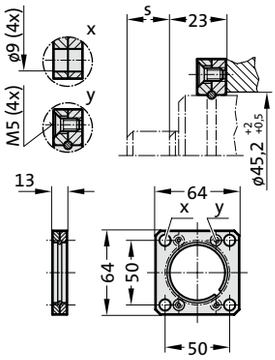
2480.044.03.00500 [2)]



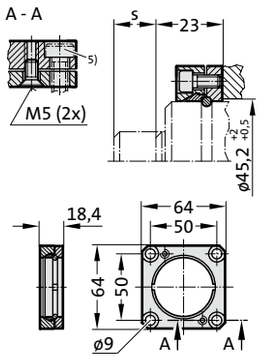
2480.055.00500



2480.057.00500



2480.064.00500 [4)]



Nota:

[2)] Atención:
¡La fuerza del muelle tiene que ser absorbida por la superficie de impacto!

[4)] Brida de sección cuadrada con valona, con seguro anti-giro, sujeción para conexión combinada.

[5)] Tornillos cilíndricos Allen (recomendado: con cabeza de altura reducida).

nos reservamos el derecho de hacer modificaciones

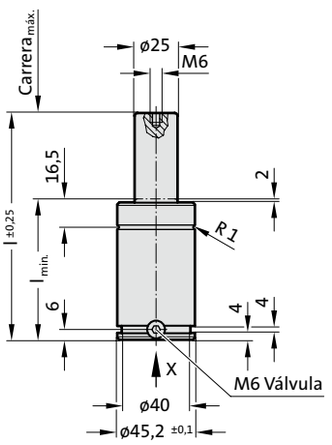
MUELLE DE GAS MOULD LINE

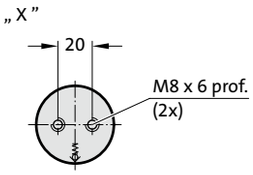
Nota:
La fuerza inicial del muelle a 150 bar/20°C es de 750 daN

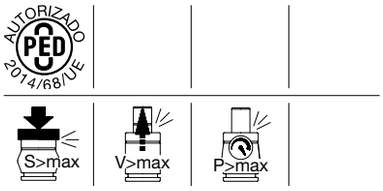
Código de pedido para juego de piezas de recambio: 3487.12.00750

Medio de presión: Nitrógen - N_2
Presión máxima de llenado depende de la Temperatura de trabajo:
150 bar (20°C) a 0°C-80°C
125 bar (20°C) a 80°C-100°C
115 bar (20°C) a 100°C-120°C
Presión minima de llenado: 25 bar (20°C)
Temperatura de trabajo: 0°C a +120°C
Aumento de la presión en relación a la temperatura: ± 0,3%/°C
Núm. máx. de carreras recomend.:
20 (a 0°C-80°C)
15 (a 80°C-100°C)
10 (a 100°C-120°C)
Velocidad máxima del pistón: 1,0 m/s

3487.12.00750.







3487.12.00750.

Muelle de gas MOULD LINE

Código	Carrera$_{max.}$ (s)	$l_{min.}$	l
3487.12.00750.010	10	42	52
3487.12.00750.013	13	45	58
3487.12.00750.016	16	48	64
3487.12.00750.019	19	51	70
3487.12.00750.025	25	57	82
3487.12.00750.032	32	64	96
3487.12.00750.038	38	70	108
3487.12.00750.050	50	82	132
3487.12.00750.063	63	95	158
3487.12.00750.075	75	107	182
3487.12.00750.080	80	112	192
3487.12.00750.100	100	132	232
3487.12.00750.125	125	157	282

Fuerza inicial del muelle en relación a la presión de llenado

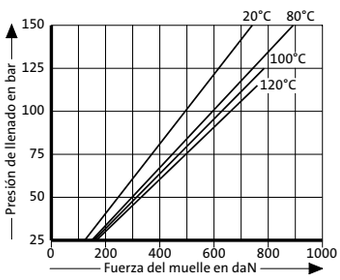
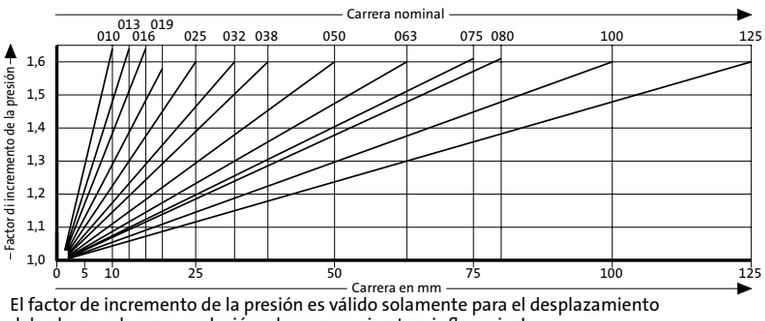


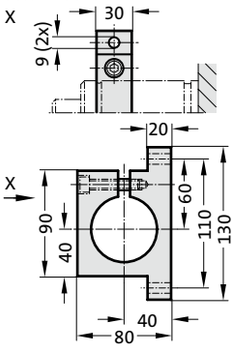
Diagrama de incremento de la presión en función de la carrera



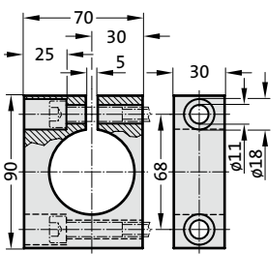
El factor de incremento de la presión es válido solamente para el desplazamiento del volumen de gas en relación a la carrera, sin otras influencias!

MUELLE DE GAS MOULD LINE
VARIANTES DE SUJECIÓN

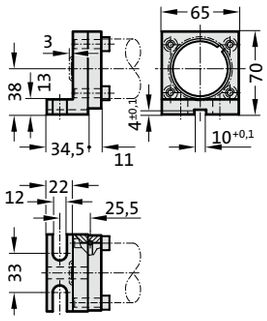
2480.044.00750 [2)]



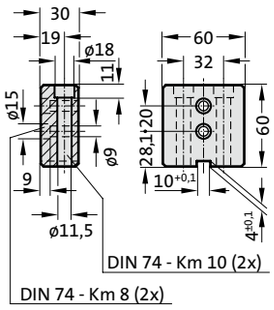
2480.044.03.00750 [2)]



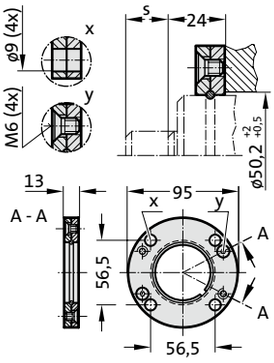
2480.045.00750 [2)]



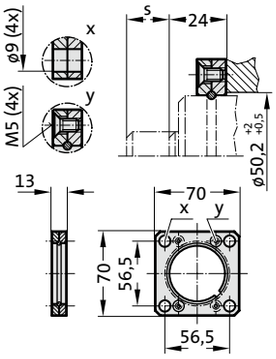
2480.047.00750 [2)]



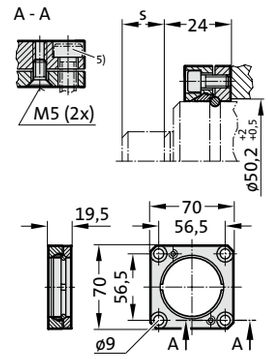
2480.055.00750



2480.057.00750



2480.064.00750 [4)]



Nota:

[2)] Atención:
¡La fuerza del muelle tiene que ser absorbida por la superficie de impacto!

[4)] Brida de sección cuadrada con valona, con seguro anti-giro, sujeción para conexión combinada.

[5)] Tornillos cilíndricos Allen (recomendado: con cabeza de altura reducida).

nos reservamos el derecho de hacer modificaciones

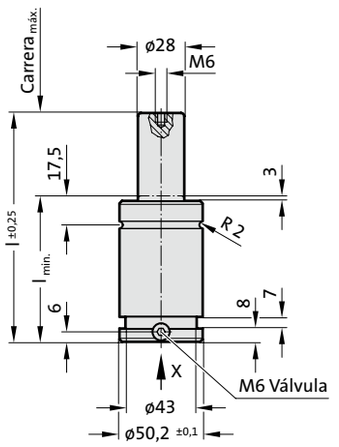
MUELLE DE GAS MOULD LINE

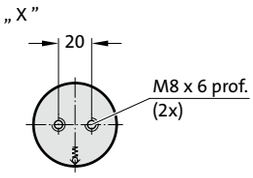
Nota:
La fuerza inicial del muelle a 150 bar/20°C es de 1000 daN

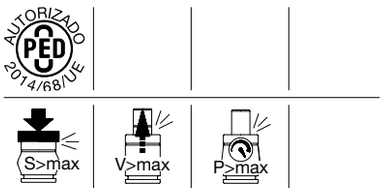
Código de pedido para juego de piezas de recambio: 3487.12.01000

Medio de presión: Nitrógen - N_2
Presión máxima de llenado depende de la Temperatura de trabajo:
150 bar (20°C) a 0°C-80°C
125 bar (20°C) a 80°C-100°C
115 bar (20°C) a 100°C-120°C
Presión minima de llenado: 25 bar (20°C)
Temperatura de trabajo: 0°C a +120°C
Aumento de la presión en relación a la temperatura: ± 0,3%/°C
Núm. máx. de carreras recomend.:
20 (a 0°C-80°C)
15 (a 80°C-100°C)
10 (a 100°C-120°C)
Velocidad máxima del pistón: 1,0 m/s

3487.12.01000.







3487.12.01000.

Muelle de gas MOULD LINE

Código	Carrera$_{max.}$ (s)	$l_{min.}$	l
3487.12.01000.013	13	51	64
3487.12.01000.016	16	54	70
3487.12.01000.019	19	57	76
3487.12.01000.025	25	63	88
3487.12.01000.032	32	70	102
3487.12.01000.038	38	76	114
3487.12.01000.050	50	88	138
3487.12.01000.063	63	101	164
3487.12.01000.075	75	113	188
3487.12.01000.080	80	118	198
3487.12.01000.100	100	138	238
3487.12.01000.125	125	163	288

Fuerza inicial del muelle en relación a la presión de llenado

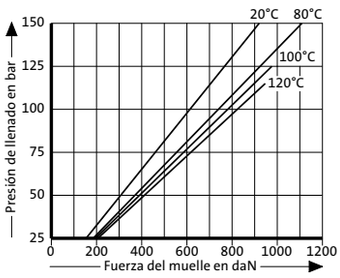
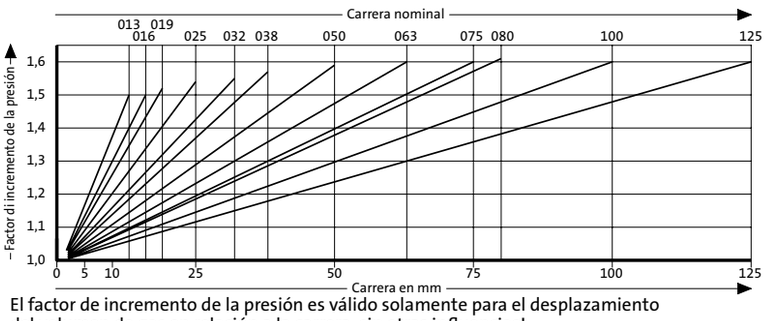


Diagrama de incremento de la presión en función de la carrera



El factor de incremento de la presión es válido solamente para el desplazamiento del volumen de gas en relación a la carrera, sin otras influencias!